



SVEA HOVRÄTT
Patent- och
marknadsöverdomstolen
Rotel 0218

BESLUT
2020-07-01
Stockholm

Mål nr
PMÖÄ 2557-19

ÖVERKLAGAT AVGÖRANDE

Patent- och marknadsdomstolens beslut 2019-02-20 i mål PMÄ 16401-16, se bilaga A

PARTER

Klagande

Parisima Scandinavia AB, 556731-8901
Marmorvägen 33
653 50 Karlstad

Motpart B.E.

Ombud: P.K.
c/o Hynell Patenttjänst
Box 138
683 23 Hagfors

SAKEN

Upphävande av patent

PATENT- OCH MARKNADSÖVERDOMSTOLENS BESLUT

Patent- och marknadsöverdomstolen avslår överklagandet. Patentet gäller därmed i dess beviljade lydelse.

Dok.Id 1527587

Postadress	Besöksadress	Telefon	Telefax	Expeditionstid
Box 2290 103 17 Stockholm	Birger Jarls Torg 16	08-561 670 00 08-561 675 00	08-21 93 27	måndag – fredag 09:00–16:30
E-post: svea.hovratt@dom.se www.patentochmarknadsoverdomstolen.se				

BAKGRUND

Som framgår av Patent- och marknadsdomstolens beslut, bilaga A s. 1-4, erhöll B.E. patent på ”Metod och system för produktion av en bild medelst kakel på en vägg, golv eller tak” med ändamål att tillhandahålla en mer kostnadseffektiv metod/system för produktion av individualiserat kakel. Parisima Scandinavia AB (Parisima Scandinavia) invände mot patentet. Patent- och registreringsverket (PRV) fann därefter att uppfinningen enligt det beviljade patentet uppfyllde kravet på nyhet men saknade uppfinningshöjd i förhållande till känd teknik och upphävde därför patentet.

B.E. överklagade PRV:s beslut till Patent- och marknadsdomstolen och yrkade i första hand att patentet skulle upprätthållas i beviljad lydelse. I andra hand yrkade hon att patentet skulle upprätthållas i enlighet med ett första eller andra begränsningsyrkande. Patent- och marknadsdomstolen fann till skillnad från PRV att uppfinningen enligt det beviljade patentets självständiga patentkrav hade uppfinningshöjd. Patent- och marknadsdomstolen fann även att övriga i ärendet aktuella patenterbarhetsvillkor var uppfyllda och upprätthöll därför patentet i dess beviljade lydelse.

Parisima Scandinavia AB har därefter överklagat Patent- och marknadsdomstolens beslut.

YRKANDEN

Parisima Scandinavia har yrkat att patentet ska upphävas i dess helhet.

B.E. har bestritt ändring och yrkat att patentet i första hand ska upprätthållas i enlighet med de beviljade patentkraven. De beviljade patentkraven framgår av Patent- och marknadsdomstolens beslut (se bilaga 1 i bilaga A). I andra hand har B.E. yrkat att patentet ska upprätthållas i ändrad lydelse i enlighet

med det första begränsningsyrkandet (se bilaga 2 i bilaga A) eller det andra begränsningsyrkandet (se bilaga 3 i bilaga A) att prövas i nämnd ordning.

GRUNDER

Parisima Scandinavia

Uppfinningen enligt respektive självständigt patentkrav i det beviljade patentet saknar nyhet och uppfinningshöjd. Vidare är uppfinningen inte så tydligt beskriven att en fackman med ledning av beskrivningen kan utöva uppfinningen. Detsamma gäller för B.E.s första och andra begränsningsyrkande.

Uppfinningen enligt det beviljade patentet och enligt begränsningsyrkandena saknar nyhet och uppfinningshöjd med hänvisning till samtliga anförda dokument D1-D12, med precisering enligt följande.

Metoden enligt det självständiga patentkravet, såväl enligt det beviljade patentet som enligt begränsningsyrkandena, saknar nyhet i förhållande till vad som är känt genom D1 eller D9 och uppfinningshöjd i förhållande till vad som är känt genom D1 eller genom en kombination av dokumenten D1 och D2, D1 och D3 eller D9 och D4.

Systemet enligt det självständiga patentkravet, såväl enligt det beviljade patentet som enligt begränsningsyrkandena, saknar uppfinningshöjd i förhållande till vad som är känt genom D1 eller genom en kombination av vad som är känt genom D9 och D4 eller D10 och D2.

D11 och D12 anføres för att påvisa fackmannens allmänna kunskaper vad avser sätt att skapa bättre vidhäftning på keramiska plattor.

B.E.

Uppfinningen enligt det beviljade patentets självständiga patentkrav är ny och har uppfinningshöjd. Beskrivningen av uppfinningen är så tydlig att en fackman med ledning av den kan utöva uppfinningen. Motsvarande gäller för de två begränsningsyrkandena. De ändringar som gjorts i de två begränsningsyrkandenas patentkrav har stöd i grundhandlingarna.

SKÄLEN FÖR BESLUTET

Frågan om vissa anförda dokument var allmänt tillgängliga

Patent- och marknadsöverdomstolen delar, i likhet med Patent- och marknadsdomstolen, PRV:s bedömning att Parisima Scandinavia inte visat att dokumenten D7, D8 och D10 var allmänt tillgängliga före patentansökans ingivningsdag. Patent- och marknadsöverdomstolen instämmer även i de skäl för denna bedömning som framgår av PRV:s beslut (se bilaga 1 i bilaga A).

Patent- och marknadsöverdomstolen noterar att Patent- och marknadsdomstolen angett att uppgiften ”*First issued August 2009*” finns angiven i D10. Denna uppgift finns inte i D10 men däremot i D9.

PRV fann att dokument D9 var allmänt tillgängligt före patentansökans ingivningsdag och Patent- och marknadsdomstolen gjorde inte någon annan bedömning i denna del. Även Patent- och marknadsöverdomstolen finner att D9 får anses ha varit allmänt tillgänglig dagen före patentansökans ingivningsdag eftersom det framgår av D9 att denna rapport utgavs första gången år 2009.

Sammantaget innebär det att Patent- och marknadsöverdomstolen i likhet med PRV och Patent- och marknadsdomstolen bedömer att D1-D6, D9, D11 och D12 var allmänt tillgängliga före patentansökans ingivningsdag.

Patentet i dess beviljade lydelse

Särdrag i patentets självständiga patentkrav

Metoden enligt det självständiga patentkravet 1 innefattar att åstadkomma en modifierad toppyta på kakel genom åtgärden att "...nämnda modifiering av ytan (35) inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra". Frågan är om detta särdrag ska tolkas så att ordalydelsen "medelst syra" även syftar på "blötläggning" eller endast syftar på "behandling".

I patentets beskrivning anges på s. 3 raderna 31-36 följande: "Det finns många olika slags metoder som kan användas för att uppnå en lämplig yta 35'. En föredragen utföringsform inkluderar användning av betning, dvs. användning av en betsyra. Betsyran placeras ovanpå kaklets toppytor 35, vilket företrädesvis genomförs genom att spraya den ovanpå ytan 35. Alternativt kan kaklet 3 doppas i ett kärl (placerad inuti förbehandlingsenheten 8) som innehåller betsyran".

Metoden enligt patentkrav 1 är begränsad till att modifieringen av toppytan inkluderar kemisk behandling och till att "blötläggning och/eller behandling medelst syra" är en del av den kemiska behandlingen. Begreppet "blötläggning" förekommer inte i beskrivningen utan endast i det självständiga patentkravet. Det enda ställe i beskrivningen som relaterar till "blötläggning" är de nyss citerade raderna där det anges att kaklet kan doppas i ett kärl som innehåller betsyra. Fackmannen som tar del av patentets krav och beskrivning skulle därför, enligt Patent- och marknadsöverdomstolens bedömning, uppfatta att särdraget "blötläggning och/eller behandling medelst syra" i patentkrav 1 ska förstås som "blötläggning medelst syra och/eller behandling medelst syra".

Vad gäller det självständiga patentkravet 5 bedömer Patent- och marknadsöverdomstolen att fackmannen av motsvarande skäl som för patentkrav 1 skulle uppfatta att särdraget "blötläggning och/eller behandling medelst syra" i

patentkrav 5 ska förstås som ”blötläggning medelst syra och/eller behandling medelst syra”.

Patent- och marknadsöverdomstolen instämmer alltså i dessa delar med Patent- och marknadsdomstolens slutsats, men av andra skäl.

Beskrivningens tydlighet

Parisima Scandinavia har i Patent- och marknadsöverdomstolen vidhållit att beskrivningen av uppfinningen inte är så tydlig att en fackman med ledning av beskrivningen kan utöva uppfinningen, men inte utvecklat skälen för denna ståndpunkt närmare. Patent- och marknadsöverdomstolen bedömer i likhet med underinstansen att fackmannen med ledning av beskrivningen kan utöva uppfinningen så som den anges i de självständiga patentkraven.

Nyhet

Parisima Scandinavia har anfört att metoden enligt patentkrav 1 saknar nyhet och särskilt hänfört sig till dokumenten D1 respektive D9. Bolaget har inte pekat ut något särskilt dokument som skulle innehålla något som förtar nyheten av systemet enligt patentkrav 5.

D1

Som Patent- och marknadsdomstolen angett beskriver D1 en digital process för utskrift av ett valt mönster på kakelplattor. Dessa kakelplattor tvättas och torkas för att sedan beläggas med en utskriftsfilm (printing film) på vilken mönster trycks med hjälp av en UV-skrivare av bläckstråletyp. Därefter appliceras en skyddsfilm på de tryckta plattorna. Patent- och marknadsöverdomstolen konstaterar att det ingenstans i D1, varken explicit eller implicit, framgår att en yta kan behandlas med en syra för att göra den lämplig för utskrift.

Metoden enligt patentets krav 1 skiljer sig därför från vad som är känt genom D1 i vart fall genom att kaklets toppyta behandlats med syra för att göra den lämplig för utskrift.

Systemet enligt patentets krav 5 skiljer sig på motsvarande sätt från vad som är känt genom D1.

D9

Av D9 framgår att material, t.ex. kakel, med släta eller hala ytor behöver förbehandlas, t.ex. med en primer, innan något skrivs ut på ytorna med hjälp av en UV-bläckstråleskrivare för att utskriften inte lätt ska lossna (se t.ex. s. 2). Dokumentet innehåller ingen uppgift om att en slät eller hal yta, såsom en toppyta hos ett kakel, kan behandlas med syra för att den ska bli lämplig som utskriftsyta.

Metoden och systemet enligt patentets krav 1 respektive 5 skiljer sig därför från vad som framgår av D9 i vart fall genom att kaklets toppyta behandlats med syra för att göra den lämplig för utskrift.

Övriga anförda dokument

Patent- och marknadsöverdomstolen konstaterar i likhet med Patent- och marknadsdomstolen att inte heller något annat av de dokument som anförts och ansetts allmänt tillgängliga före ansökans ingivningsdag beskriver teknik som föregriper metoden eller systemet enligt de självständiga patentkraven.

Slutsats av nyhetsbedömningen

På grund av bedömningarna ovan är det Patent- och marknadsöverdomstolens slutsats att metoden och systemet enligt patentets krav 1 respektive 5 uppfyller nyhetskravet.

Uppfinningshöjd

Patent- och marknadsöverdomstolen delar underinstansens bedömning att den teknik som beskrivs i D1 utgör den teknik som kommer uppfinningen närmast. Nedan följer en bedömning av om uppfinningshöjdsvillkoret är uppfyllt med avseende på de enskilda dokument och de kombinationer av dokument som Parisima Scandinavia åberopat i Patent- och marknadsöverdomstolen.

D1

Metoden enligt patentkrav 1 skiljer sig från tekniken enligt D1 genom det som angetts under rubriken Nyhet. Mot bakgrund av vad som framgår av patentets beskrivning (s.1 rad 26-27 och s.3 rad 30-31) får denna skillnad anses medföra en kostnadseffektiv metod för produktion av individualiserat kakel där kaklet getts en yta som är lämplig för hållbar utskrift.

Fackmannen som utgår från tekniken enligt D1, som syftar till att med en bläckstråleskrivare skriva ut bilder på kakel till låg kostnad (stycke 0006), är därmed ställd inför problemet att åstadkomma en alternativ metod att kostnadseffektivt producera individualiserat kakel där metoden innefattar att åstadkomma en yta som är lämplig för hållbar utskrift.

Fackmannen som tar del av D1 får ingen ledning av dokumentet om någon annan metod att modifiera kakelytan för att göra den lämplig för hållbar utskrift än att förse kakelytan med en utskriftsfilm. En ytterligare förberedande åtgärd som anges är att utskriftsfilmens yta ruggas med sand eller sandpapper för att förbättra vidhäftningen av bläck på utskriftsfilmen (se särskilt stycke 0022-0023), men det är alltså inte själva kakelytan, dvs. toppytan, som ruggas.

Parisima Scandinavia har hävdat att fackmannen har kunskap om att en behandling av kaklets toppyta med syra kommer att förråa dess glasyr. Patent- och marknadsöverdomstolen bedömer dock att fackmannen, som med utgångspunkt i tekniken enligt D1 är ställd inför ovan nämnda problem, inte genom D1 och tillsammans med sina allmänna kunskaper får någon ledning som skulle få fackmannen att förändra den i dokumentet beskrivna metoden till överensstämmelse med metoden enligt patentkrav 1. Fackmannen skulle därför med beaktande av vad som anges i D1 och sina allmänna kunskaper inte komma fram till att kaklets yta kan behandlas med syra istället för att utskriftsfilmen anordnas på kaklets yta och därefter eventuellt ruggas med sand eller sandpapper. Motsvarande bedömning görs för systemet enligt patentkrav 5.

D1 i kombination med D2

D2 beskriver en process för att framställa dekorerade glaskeramikföremål. Processen innefattar ett förberedande steg där ytan hos ett kristalliserat glasföremål behandlas med Brönstedsyra så att en därefter tillsatt keramikfärg kan sjunka in i glasföremålet under efterföljande värmebehandling till bildande av ett dekorerat glaskeramikföremål.

D2 avser en helt annan teknik än den som beskrivs i D1 och nämner varken något om kakel eller utskrift på kakel. Fackmannen skulle därför enligt Patent- och marknadsöverdomstolen inte med utgångspunkt i tekniken enligt D1 – med avsikt att lösa det aktuella problemet – och med kännedom om tekniken enligt D2 ledas till att modifiera tekniken enligt D1 till något som överensstämmer med metoden enligt patentkrav 1.

D1 i kombination med D3

D3 beskriver användningen av olika tillsatser i tryckfärger för bl.a. valstryckning. Tryckfärgerna används för att dekorera brända eller obrända keramikytor.

D3 nämner inte något om att behandla en yta på något sätt för att göra den lämplig för utskrift. Patent- och marknadsöverdomstolen bedömer att D3 inte innehåller någon information som skulle leda fackmannen till att modifiera tekniken enligt D1 – när fackmannen söker en lösning på det aktuella problemet – till något som överensstämmer med metoden enligt patentkrav 1.

D9 i kombination med D4

Som Patent- och marknadsöverdomstolen redan angett i nyhetsbedömningen skiljer sig metoden enligt patentets krav 1 från vad som framgår av D9 i vart fall genom att kaklets toppyta modifierats med syra.

Fackmannen som utgår från tekniken enligt D9 får med anledning av denna skillnad anses vara ställd inför problemet att åstadkomma en metod att kostnadseffektivt producera individualiserat kakel där metoden innefattar att åstadkomma en yta som är lämplig för hållbar utskrift.

Genom D4 beskrivs en metod och ett system för att dekorera den övre ytan på kakel. Kaklen transporteras på ett ändlöst band och passerar två stationer som förser kakelytan med dekorativt tryck. Kakelytorna kan förses med ett lager av keramisk glasyr bl.a. för att keramiskt bläck ska vidhäfta korrekt. D4 innehåller inte någon information om att en kakelyta kan behandlas med syra för att den ska bli lämplig för hållbar utskrift.

Fackmannen som utgår från tekniken enligt D9 och söker en lösning på nämnda problem får ingen ledning av D4 som skulle få fackmannen att modifiera tekniken enligt D9 till något som överensstämmer med metoden enligt patentkrav 1. Motsvarande bedömning görs för systemet enligt patentkrav 5.

D5 eller D6

Parisima Scandinavia, som vidhållit dokumenten D5 och D6 som mothåll, har inte fört fram någon argumentation kring varför den teknik som är känd genom D5 eller D6 medför att metoden och systemet enligt patentkrav 1 respektive 5 saknar uppfinningshöjd. Patent- och marknadsöverdomstolen konstaterar att inte något av dessa dokument nämner att syra skulle kunna användas för att modifiera en kakelyta så att den blir lämplig för hållbar utskrift. Domstolen bedömer därför att fackmannen med beaktande av något av dessa dokument inte skulle ledas till uppfinningen enligt patentets krav 1 eller 5.

Slutsats av bedömning av uppfinningshöjd

På grund av bedömningarna ovan är det Patent- och marknadsöverdomstolens slutsats att metoden och systemet enligt patentets krav 1 respektive 5 väsentligen skiljer sig från känd teknik, dvs. metoden respektive systemet har uppfinningshöjd.

Sammanfattning

Sammanfattningsvis innebär de bedömningar som gjorts ovan att Patent- och marknadsöverdomstolen i likhet med Patent- och marknadsdomstolen kommit fram till

slutsatserna att metoden och systemet enligt det beviljade patentets krav 1 respektive 5 är nya och har uppfinningshöjd samt att beskrivningen av uppfinningen är så tydlig att en fackman med ledning av beskrivningen kan utöva uppfinningen. Det innebär att överklagandet ska avslås och att patentet därför gäller i dess beviljade lydelse.

ÖVERKLAGANDE

Det saknas skäl att göra undantag från huvudregeln att Patent- och marknadsöverdomstolens beslut inte får överklagas (se 1 kap. 3 § tredje stycket lagen, 2016:188, om patent- och marknadsdomstolar). Detta beslut får därför inte överklagas.

I avgörandet har deltagit hovrättslagmannen Christine Lager, hovrättsrådet Göran Söderström, patentrådet Anders Brinkman, referent, och f.d. patentrådet Marianne Bratsberg.



STOCKHOLMS TINGSRÄTT
Patent- och marknadsdomstolen

PROTOKOLL
2019-02-20
Handläggning i
Stockholm

Aktbilaga 13
Mål nr
PMÄ 16401-16

Handläggning i parternas utemåro

RÄTTEN

Rådmannen Daniel Severinsson samt patentråden Lena Nilsson, referent, och Heléne Eliasson.

PROTOKOLLFÖRARE

Lena Nilsson

PARTER

Klagande B.E.

Ombud: P.K.
c/o Hynell Patenttjänst
Box 138
683 23 Hagfors

Motpart

Parisima Scandinavia AB, 556731-8901
Marmorvägen 33
653 50 Karlstad

SAKEN

Beviljande av patent

ÖVERKLAGAT AVGÖRANDE

Patent- och registreringsverkets beslut den 19 oktober 2016 angående patent 1150745-6, se [bilaga 1](#)

BAKGRUND

Ärendet

B.E. (E) ansökte den 16 augusti 2011 om patent på *Method and system for production of a picture by means of tiles on a wall, floor or ceiling*, senare översatt till *Metod och system för produktion av en bild medelst kakel på en vägg, golv eller tak*. Patent meddelades den 22 oktober 2013 med publiceringsnummer SE 536 423 C2.

Dok.Id 1847158

Postadress	Besöksadress	Telefon	Expeditionstid
Box 8307 104 20 Stockholm	Rådhuset, Scheelegatan 7	08- 561 654 70 E-post: stockholm.s.ratt@dom.se www.stockholmstingsratt.se	måndag – fredag 08:00–16:00

Parisima AB (Parisima) invände den 30 oktober 2013 mot patentet och hävdade att metoden och systemet enligt patentkraven 1–8 saknade stöd i beskrivningen samt saknade nyhet och uppfinningshöjd enligt 25 § första stycket 1 och 2 patentlagen (1967:837) i förhållande till följande dokument:

D1: US 2007085983 A1

D2: US 5269826 A1

D3: DE 19803310 A1

D4: WO 2006/027212 A1

D5: US 4877459 A

D6: EP 2168744 A1

D7: Skrift ”Deponering av kakelprocessen” Parisima KADH AB
(Notarius publicus Karlstad 2007-12-05)

D8: Sammanfattning “Inkjet Decoration of Ceramic Tiles”, Nilo Tozzi. (2009.05.17).
Tidskriften: DIGITAL FIRE (Digital fire Ceramics)
http://www.digitalfire.com/4sight/education/inkjet_decoration_of_ceramic_tiles_344.html

D9: FLAAR rapport “Printing on glass, acrylic, MDF, faux ceramic, ABS+PC”,
Helmuth et al FLAAR REPORTS.
http://www.ediciona.com/portafolio/document/7/4/5/4/priming_treatment_for_uv_wide-oramat_inkjet_printer_applications_454_7.pdf

D10: Broschyr UVjet 215-Combi enligt patent WO 2007147273 (ZÜND
Systemtechnik AG)

D11: Byggkeramikhandboken, Teknisk information om kakel och klinker, september
2008, Byggkeramikrådet. <http://www.bkr.sid>. 2:1–2:2. 2:11, 4:14.

D12: Nationalencyklopedin, 1991, Femte bandet, Höganäs, sidan 645.

Patent- och registreringsverket (PRV) upphävde den 19 oktober 2016 patentet, och anförde att det som anges i patentkraven 1–8 hade stöd i grundhandlingarna men att metoden och systemet enligt de beviljade patentkraven saknade uppfinningshöjd i

förhållande till vad som är känt genom D1. E överklagade därefter PRV:s beslut den 16 december 2016.

Uppfinningen

I patentbeskrivningen anges bland annat följande om uppfinningen och dess bakgrund. Uppfinningen avser en metod och ett system för att framställa ett kakelarrangemang där kakelplattorna individuellt kan ges ett mönster för att tillsammans utgöra exempelvis en större bild enligt en kunds personliga önskemål. Syftet med uppfinningen är att möjliggöra en mer kostnadseffektiv tillverkning av individuellt designade kakelplattor och underlätta användningen av standardproducerat kakel som basråvara för produktion av individualiserat kakel. Detta syfte uppnås bland annat genom att en vald bild digitaliseras och lagras i en datorutrustning, att typ av kakel väljs, att en produktionsmall tas fram som möjliggör överföring av bilden till ett önskat antal kakelplattor av den valda typen som tillsammans bildar den valda bilden. En produktionsenhet används därefter för överföring av denna produktionsmall till var och en av kakelplattorna med hjälp av utskriftsteknologi. Toppytan hos kakelplattorna modifieras för att vara lämplig för utskrift. Modifieringen av toppytan inkluderar behandling med kemikalier. Denna kemiska behandling anges inkludera blötläggning och/eller behandling medelst syra.

Uppfinningen definieras i de självständiga patentkraven 1 och 5 på följande sätt:

1. *Metod för produktion av ett kakelarrangemang, innefattande stegen att;*
 - . välja en bild (20') till ett kakelarrangemang (2),*
 - anordna så att nämnda bild (20') finns i digital form på en datorutrustning (5),*
 - välja ett kakel (3) att användas i kakelarrangemanget (2),*
 - använda mjukvara i nämnda datorutrustning (5), för att producera en produktionsmall (20") som möjliggör överföring av nämnda bild (20') till ett önskat antal av nämnda kakel (3),*
 - använda en produktionsenhet (9) för överföring av nämnda produktionsmall (20") till vart och ett av nämnda kakel (3),*
 - nämnda bild (20') överförs till nämnda kakel (3) medelst nämnda produktionsenhet (9) genom användning av utskriftsteknologi för utskrift på*

varje kakel (3), kännetecknad av att nämnda kakel (3) innan utskriften har behandlats för att modifiera dess toppyta (35) till en modifierad yta (35') lämplig för utskrift, nämnda modifiering av ytan (35) inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra.

5. System för produktion av ett kakelarrangemang innefattande;

- en datorutrustning (5) som har en mjukvara som möjliggör lagring av en bild (20') och produktion av en produktionsmall (20' ') för ett kakelarrangemang (2),
- medel (4) för att iordningställa nämnda bild (20') i digital form,
- en databas (6) och/eller internetanslutning (7) som möjliggör tillgång för nämnda datorutrustning (5) till de parametrar som behövs rörande ett önskat kakel (3) som ska användas i kakelarrangemanget (2),
- mjukvara och processormedel på nämnda datorutrustning (5), anordnad för att producera en produktionsmall (20') vari nämnda bild (20') överförs till ett önskat antal av nämnda kakel (3),
- en produktionsenhet (9) anordnad att använda nämnda produktionsmall för överföring av nämnda produktionsmall (20' ') till vart och ett av nämnda kakel (3),
- nämnda produktionsenhet (9) inkluderar medel som använder utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), kännetecknat av att nämnda system inkluderar en förbehandlingsenhet (8) anordnad att modifiera toppytan (35) på nämnda kakel (3) till en modifierad yta (35 lämplig för utskrift, nämnda förbehandlingsenhet (8) inkluderar behandling medelst kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra.

YRKANDEN

E har överklagat PRV:s beslut att upphäva patentet och har i Patent- och marknadsdomstolen i första hand yrkat att patentet ska upprätthållas i enlighet med patentkraven i det beviljade patentet. E har i andra hand yrkat att patentet ska upprätthållas med ändrad lydelse i enlighet med första begränsningsyrkandet (bilaga 2) eller andra begränsningsyrkandet (bilaga 3) att prövas i denna ordning.

Parisima har beretts tillfälle att yttra sig men inte avhörts.

GRUNDER

E har som grund för sina yrkanden anfört att uppfinningen enligt patentkraven i samtliga yrkanden har nyhet och uppfinningshöjd samt att utförda ändringar i första och andra begränsningsyrkandet har stöd i grundhandlingarna.

UTVECKLING AV TALAN

Uppfinningshöjd

E har, utöver vad som anförts vid PRV, i huvudsak anfört följande:

PRV har i sitt avslagsbeslut kommit till slutsatsen att metoden och systemet i patentkraven saknar uppfinningshöjd i förhållande till D1. PRV:s avslagsbeslut grundar sig dock på en bristfällig tolkning av vad D1 visar.

D1 lär ut en process för utskrift på substrat, vilka substrat kan inkludera kakel och metall. D1 lär ut följande steg i processen för utskrift på substratet:

En förbehandlingsprocess innefattande rengöring och torkning av kaklet, beredning av ett bstrykningsmaterial och bstrykning med bstrykningsmaterialet på kaklet för att bilda en utskriftsfilm på kakelytan, (printing film), (stycke 0019). I stycke 0022 anges att ingående komponenter i bstrykningsmaterialet är olika sorters salter, vilka salter räknas upp i nämnda paragraf. Av stycke 0023 framgår att med fördel ingår även olika hartser.

Bstrykningsmaterialet bakas/värmebehandlas i ugn vid 80°C i 20 minuter för att i avsvältnad form strykas ut på kaklet för att bilda utskriftsfilmen därpå.

Därefter bakas/värmebehandlas utskriftsfilmen igen (tillsammans med kaklet) i ugn vid 160 °C i 20 minuter (stycke 0022), denna gång således i bestruken form ovanpå kakelytan.

Förbehandlingsprocessen avslutas med ett steg där utskriftsfilmens yta ruggas upp/förråas, varefter det bestrukna kaklet rengörs och torkas. Därefter utförs en utskriftsprocess för att skriva ut grafik eller bilder på utskriftsfilmen på kaklet (stycken 0020 och 0024).

D1 lär således ut att utskrift ska ske på en utskriftsfilm och inte på kaklet.

Genom D1 sker ingen för utskrift anpassad modifiering av kakelytan. Utskrift sker inte heller direkt på kakelytan, utan en separat beläggning/utskriftsfilm används. D1 anses därför lära ut att dekoren/bilden inte ska överföras direkt till kakelytan utan att dekoren/bilden först ska överföras till ett annat material. En lösning enligt D1 leder därför inte fackmannen på ett uppenbart vis till en lösning enligt uppfinningen.

Parisima, som inte yttrat sig angående uppfinningen inför PMD, har inför PRV i huvudsak anfört följande:

Patentkravet 1 i det beviljade patentet skiljer sig från vad som är känt genom dokument D1 genom att den ”*kemiska behandlingen inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra*”. Genom detta särdrag uppnås en önskad råhet/ytegenskap hos toppytan som gör den lämplig för överföring av utskriften på den. I D1 ökas vidhäftningsegenskaperna på de keramiska plattorna genom att förråa dess toppyta genom slipning eller blästring. Skillnaderna mellan det beviljade patentets krav 1 och det som är känt genom D1 medför inga ytterligare effekter utöver vad som framgår av närmaste teknikens ståndpunkt. Problemet som fackmannen ställs inför är att hitta en alternativ lösning. Kemiska behandlingen inkluderande blötläggning och/eller behandling medelst syra utgör enbart ett annat tekniskt ekvivalent medel för att förråa

de keramiska plattornas toppyta. Att nyttja en syra för att förråa en toppyta på en kakelplatta är välkänt för en fackman inom området.

Det anges i dokument D11, avsnitt 4.13, att keramiska ytor är relativt inerta (kemiskt ”inkapslade”) och okänsliga för kemiska reaktioner med undantag av reaktion med fluorvätesyra som permanent kan skada en keramisk yta. Denna syra används bland annat vid etsning av glas. I det beviljade patentets beskrivning, sid. 4, rad 3, nämns att en lämplig syra kan vara vätefluoridsyra, dvs fluorvätesyra. Fluorvätesyra används vid etsning av glas. I det beviljade patentet används termen ”betning” men en mer korrekt term är etsning.

Etsning av glas är ett för fackmannen välkänt sätt att förråa glasets yta. I dokument D12 kan man läsa att behandling med fluorvätesyra används vid dekorerings av glas. Silikat som ingår i glaset löses därvid under bildning av flyktig kiseltetrafluorid. Resultatet kan variera från en svagt matterad yta till djupa inskränningar.

Kakelplattor kan vara såväl glaserade som oglaserade. Glaserade kakelplattor är på sin framsida täckta av en glasmassa som har smält ut över dess yta.

Fackmannen är således välbekant med att en ”*kemisk behandling som inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra*” kommer att lösa ut silikat ur glasyren, dvs förråa denna. Även vid oglaserade keramiska plattor kommer silikater att utlösas eftersom dessa är tillverkade från kaolinlera och kvartssand och i princip består av olika silikater (D11, sid 1(22), andra stycket och sid 2(22), andra stycket).

Av ovanstående framgår att det tillhör fackmannens allmänna fackkunskaper att utnyttja en ”*kemisk behandling som inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra*”.

Det beviljade patentet saknar således uppfinningshöjd mot bakgrund av vad som är känt genom D1.

Genom dokument D4 är det känt att med hjälp av ett digitalt trycksystem dekorera keramiska plattor. D4 lär vidare ut att modifiera toppytan till en modifierad yta lämplig för utskrift med en behandling som inkluderar kemikalier. Om kakelplattorna är av dålig kvalitet täcks kakelytan med ett ”preparation base layer”, företrädesvis av keramikglasyr, för att få bläcket att fästa korrekt.

Dokument D6 lär ut att bilda en glaskropp med en toppyta i form av en porös yta som är lämplig för tryckning med bläckstråleskrivare (stycke 0006). Det framgår också att det är möjligt att bilda ett arrangemang där ”a plurality of glass bodies ... form a joint decorative motif together.” (stycke 0029). Det beskrivs även en process för bildhantering och uppdelning inför utskrift (stycke 0048–0055). D1 i kombination med D6 ger fackmannen uttrycklig vägledning för utskrift på kakelplattor för bildande av ett kakelarrangemang.

Dokument D7 lär ut en metod för att producera ett kakelarrangemang där en bild skrivs ut på ett särskilt material som kallas ”transer”. Det tryckta materialet klistras sedan på kaklet som därefter bränns i ugn. Efter bränningen pressas ett skyddsark fast på kaklet i en ”digitalpressare”.

Dokument D9 lär ut att utskrifter på kakel har dålig beständighet och behandling av mediet är ett måste. Det måste därför anses näraliggande för fackmannen att ”*nämnda kakel innan utskriften har behandlats för att modifiera des toppyta till en modifierad yta lämplig för utskrift, där nämnda modifiering av ytan inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra*” vid en kombination av D1 och D9, i synnerhet mot bakgrund av den allmänna fakkunskap som fackmannen besitter avseende sätt att skapa bättre vidhäftning på keramiska plattor, se D11 och D12.

DOMSTOLENS BEDÖMNING

Allmän tillgänglighet

Domstolen delar PRV:s bedömning att Parisima inte visat att dokumenten D7, D8 och D10 har varit allmänt tillgängliga dagen innan patentansökans ingivningsdag. Beträffande D10 noterar domstolen att det på produktbladet anges "*First issued August 2009*", men detta visar inte när produktbladet D10 i sig blivit allmänt tillgängligt.

Patentkravens avfattning m. m.

Patentkraven är begränsade till kemisk behandling av kaklets toppyta. Även om beskrivningen omnämner att många olika slag av behandlingar kan användas för att modifiera kakelytan (beskr., s. 3, rad 27 och 32) beskrivs endast utföringsformer av uppfinningen där syra används för att modifiera kaklets toppyta (35) till en modifierad toppyta (35') som är lämplig för tryckning. Beskrivningen exemplifierar val av syra alternativt val av kombinationer av syror för modifieringen av kaklets toppyta.

En fackman som tar del av beskrivningen och ritningarna inser därför att följande formulering i det patentets självständiga patentkrav 1

" ..., nämnda modifiering av ytan (35) inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra."

ska tolkas enligt följande

" ..., nämnda modifiering av ytan (35) inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning medelst syra och/eller behandling medelst syra."

På samma sätt inser fackmannen att den kännetecknande delen i det beviljade patentets självständiga patentkrav 5 ska tolkas på följande sätt

” ... att nämnda system inkluderar en förbehandlingsenhet (8) anordnad att modifiera toppytan (35) på nämnda kakel (3) till en modifierad yta (35') lämplig för utskrift, nämnda förbehandlingsenhet (8) av ytan (35) inkluderar behandling medelst kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning medelst syra och/eller behandling medelst syra.”.

Parisima har hävdad att patentkraven saknar stöd i beskrivningen med hänvisning till 25 § första stycket 2 patentlagen. Domstolen konstaterar att uppfinningen är tillräckligt tydligt beskriven så att en fackman med ledning av beskrivningen kan utöva den.

Huvudyrkandet

Nyhet

Patent- och marknadsdomstolen delar PRV:s bedömning att uppfinningen enligt de självständiga patentkraven 1 och 5 är ny i förhållande till tekniken i vart och ett av dokumenten D1- D6, D9, D11 och D12.

Uppfinningshöjd

Patent- och marknadsdomstolen gör följande bedömning med avseende på uppfinningshöjd.

Domstolen delar PRV:s uppfattning att tekniken i D1 utgör den kända teknik som kommer uppfinningen enligt patentkraven 1 och 5 i det beviljade patentet närmast.

D1 beskriver en digital process för utskrift av ett valt mönster på kakelplattor. Dessa kakelplattor tvättas och torkas för att sedan beläggas med en utskriftsfilm (printing film) på vilken mönster trycks med hjälp av en UV-printer av bläckstråletyp. Därefter appliceras en skyddsfilm på de tryckta plattorna.

Den i patentkravet 1 angivna metoden för produktion av ett kakelarrangemang skiljer sig från metoden i D1 åtminstone genom att utskriften ska ske direkt på det med syra behandlade kaklet och inte på en beläggning som bildar en utskriftsfilm (printing film) på kaklet.

Genom detta särdrag erhålls sannolikt ett mer kostnadseffektivt sätt att tillverka ett kakel som ska förses med ett individuellt valt tryck (jfr patentets beskrivning s. 1).

Mot bakgrund av närmast liggande kända teknik ställs fackmannen då inför problemet att tillhandahålla ett mer kostnadseffektivt sätt att tillverka ett kakel som ska förses med ett individuellt valt tryck.

Innehållet i D1 ger inte fackmannen några anvisningar att modifiera den däri beskrivna digitala utskriftsmetoden i syfte att åstadkomma ett mer kostnadseffektivt sätt att tillverka kakel som ska förses med ett individuellt tryck.

Parisima har hävdats att fackmannen har kunskap om att en behandling av kaklets toppyta med syra kommer att förråa dess glasyr. Fackmannen ställd inför ovan nämnda problem skulle dock inte utifrån den digitala processen som beskrivs i D1, för utskrift av ett valt mönster på kakelplattor, få något incitament att förändra denna process genom att först ta bort utskriftsfilmen och sedan behandla kaklets toppyta med syra. Fackmannen skulle alltså inte komma fram till den metod som anges i patentets krav 1.

Dokument D4 lär ut en metod att trycka mönster på kakelplattor i flera steg. Enligt metoden dekoreras åtminstone en del av kakelplattans yta genom åtminstone en typ av digital tryckning och därefter dekoreras åtminstone en andra del av kakelplattans yta genom åtminstone en tryckning med hjälp av kontaktkopiering. Kakelplattan kan innan tryckningen beläggas med ett lager av ”preparation base”. Om kakelplattan är tillverkad av en enklare typ av lera beläggs den med ett lager av keramisk glasyr innan

tryckningen för att få ett bättre tryckresultat. D4 nämner inget om modifiering med hjälp av syra av den kakelyta som ska tryckas på.

Dokument D9 beskriver inte en förbehandling av kaklets toppyta med hjälp av syra men nämner att det kan vara lämpligt att förse ytan som ska tryckas med en primer.

Fackmannen som ska lösa det uppställda problemet finner ingen ledning vare sig i D4 eller D9 till att förändra tekniken i D1 genom att först avlägsna utskriftsfilmen (printing film) och därefter modifiera kaklets yta genom att med hjälp av blötläggning i syra och/eller behandling med syra. Inte heller finner fackmannen utgående från den teknik som beskrivs i D1 någon ledning i tekniken i D2, tekniken i D3 eller tekniken i D6 till att lösa det uppställda problemet på det sätt som anges i patentkravet 1.

Enligt domstolens uppfattning skulle fackmannen inte heller utgående från något av det som redovisas i D4 och D9 var för sig eller i kombination komma fram till den metod som anges i patentkravet 1.

Inte heller skulle fackmannen utifrån tekniken i D5, vilken avser behandling av keramiska golvplattor medelst syror med syfte att rengöra och få glans på toppytorna, i kombination med något av övriga anförda dokument komma fram till den metod som anges i patentkravet 1.

Av motsvarande skäl som angivits beträffande metoden för produktion av ett kakelarrangemang enligt patentkravet 1 har det heller inte visats att systemet för att producera ett kakelarrangemang enligt patentkravet 5 saknar uppfinningshöjd.

Sammanfattning

Patent- och marknadsdomstolen har funnit att uppfinningen så som den definieras i huvudyrkandets självständiga patentkrav 1 och 5 är ny och skiljer sig väsentligen från den anförda kända tekniken enligt D1- D6, D9, D11 och D12. E.s överklagande ska därför bifallas och patentet upprätthållas i dess beviljade lydelse.

BESLUT

Patent- och marknadsdomstolen ändrar PRV:s beslut och upprätthåller patentet i dess beviljade lydelse.

HUR MAN ÖVERKLAGAR se bilaga 4 (PMD-13)

Ett överklagande, ställt till Patent- och marknadsöverdomstolen, ska ha inkommit skriftligen till Patent- och marknadsdomstolen senast den 13 mars 2019.

Prövningstillstånd krävs.

Lena Nilsson

Protokollet uppvisat/

Beslutsdatum 2016-10-19

Patent nummer 1150745-6

L-O Lundquist Patentbyrå AB
Box 80
651 03 Karlstad

Patenthavare: B ■■■ E ■■■■

Ombud: Hynell Patenttjänst AB Ref: 12500,1010

Benämning: Metod och system för produktion av en bild medelst kakel på en vägg, golv eller tak

Brevet sänds till: Hynell Patenttjänst AB, Box 138, 683 23 Hagfors.
L-O Lundquist Patentbyrå AB, Box 80, 651 03 Karlstad.

Invändare: Parisima Scandinavia AB, ombud L-O Lundquist Patentbyrå AB

Beslut

Patent- och registreringsverket (PRV) upphäver ovan angivna patent. Patentet gäller därför inte längre.

Bakgrund

Beslutet avser de beviljade patentkraven inkomna 2013-04-11.

Yrkanden

Invändaren yrkar att patentet upphävs i sin helhet på grund av att metoden och systemet enligt patentkrav 1-8 saknar stöd i beskrivningen, samt saknar nyhet och uppfinningshöjd (25 § PL 1:a och 2:a stycket) med hänsyn till vad som är känt genom känd teknik.

Patenthavaren yrkar att invändningen avslås i sin helhet och att patentet upprätthålls i oförändrad lydelse.

Uppfinningen

Uppfinningen enligt patentet avser en metod för att framställa individuellt designade kakelplattor sammansatta i ett dekorativt arrangemang på väggar, golv och tak. Produktionen av kakel inkluderar relativt många olika produktionssteg och för att kunna erbjuda kostnadseffektivitet finns ett behov av att kunna producera ett stort antal kakel med sitt eget estetiska uttryck. Det senare faktumet sätter en gräns för möjligheten att förse en kund med en individualiserad bild applicerad medelst traditionellt producerat kakel. Syftet med uppfinningen är att möjliggöra en mer kostnadseffektiv tillverkning av individuellt designade kakelplattor och underlätta användningen av standardproducerat kakel som basråvara för produktion av individualiserat kakel. Genom att använda en metod för produktion av ett kakelarrangemang

innehållande stegen nedan uppnås syftet. Metoden innefattar följande steg:

1. Välja en bild till ett kakelarrangemang.
2. Anordna så att nämnda bild finns i digital form på en datorutrusning.
3. Välja ett kakel att användas i kakelarrangemanget.
4. Använda mjukvara i nämnda datorutrusning för att producera en produktionsmall som möjliggör överföring av nämnda bild till ett önskat antal av nämnda kakel.
5. Använda en produktionsenhet för överföring av nämnda produktionsmall till vart och ett av nämnda kakel.
6. Överföra nämnda bild till nämnda kakel medelst nämnda produktionsenhet genom användning av utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel.
7. Behandla nämnda kakel innan utskrift för att modifiera dess toppyta till en modifierad toppyta lämplig för utskrift.
8. Nämnda modifiering av ytan inkluderar behandling med kemikalier.
9. Nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra.

Uppfinningen enligt patentet avser också ett system för produktion av ett kakelarrangemang.

Anförda dokument

D1: US 2007085983 A1

D2: US 5269826 A1

D3: DE 19803310 A1

D4: WO 2006027212 A1

D5: US 4877459 A

D6: EP 2168774 A1

D7: Skrift "Deponering av kakelprocessen" Parisima KADH AB.

D8: Sammanfattning "Inkjet Decoration of Ceramic Tiles", Nilo Tozzi.

Tidskriften: DIGITALFIRE (Digitalfire Ceramics)

http://digitalfire.com/4sight/education/inkjet_decoration_of_ceramic_tiles_344.html

D9: FLAAR rapport "Printing on glass, acrylic, MDF, faux, ceramic, ABS+PC", Hellmuth et al FLAAR

REPORTS.http://www.ediciona.com/portafolio/document/7/4/5/4/priming_treatment_for_uv_wide-format_inkjet_printer_applications_4547.pdf

D10: Broschyr Uvjet 215-Combi enligt patent WO2007147273 (ZÜND Systemtechnik AG)

D11: Byggkeramikhandboken, Teknisk information om kakel och klinker, september 2008, Byggkeramikrådet. <http://www.bkr.se>, sid. 2:1-2:2, 2:11, 4:14.

D12: Nationalencyklopedin, Femte bandet, Höganäs, sidan 645.

D1 lär ut en process för utskrift på substrat, vilka substrat kan inkludera kakel. Syftet är att leverera en process där bilden kan skrivas direkt på toppytan av kaklet. Vid en förbehandlingsprocess rengörs och torkas kaklet samt bestryks med bestrykningsmaterial för bildandet av en utskriftsfilm på kakelytan.

D2 beskriver en process för att dekorera glaskeramikföremål. Innan glaskeramikföremålet bränns i ugnen behandlas det med en Brönstedtsyra.

D3 lär ut att syror är väsentliga komponenter i bstrykningsmaterial och bläckkompositioner inom utskriftsteknologi vid dekor av oglaserade och glaserade kakelytor.

D4 lär ut en metod för att dekorera kakel med hjälp av ett digitalt trycksystem.

D5 lär ut sammansättningar för golvrengöringskompositioner för att förbättra den statiska friktionskoefficienten hos golv i matutskänkningslokaler.

I D6 lärs en metod ut för att framställa dekorerat glas.

D7 lär ut en metod för utskrift med laserskrivare av redigerade bilder från en dator på kakel.

I D8 lärs det ut tekniker för bläckstråleutskrift på kakel.

I D9 lärs ut att ett bstrykningsmaterial behövs appliceras på kakelytan innan utskrift. Bstrykningsmaterialet utgörs av en primer.

D10 lär ut utskrift på kakel med UV-härdande bläck.

D11 diskuterar allmän lära om leror och kakel.

D12 diskuterar allmän lära om etsning.

Parternas argument i sammanfattning

Invändaren

Invändaren menar att stridspatentet saknar nyhet och uppfinningshöjd och hänvisar till D1-D12. Invändaren hävdar också att metoden och systemet enligt patentkrav 1-8 saknar stöd i beskrivningen.

Nyhet (2§ patentlagen)

Invändaren anser att metoden enligt krav 1 saknar nyhet i ljuset av dokument D1 eller D9. Även metoden enligt de osjälvständiga patentkraven 2-4 saknar nyhet eftersom de angivna, nya särdragen i dessa krav inte bidrar med något nytt element i samband med dekorkeramisk teknik.

Uppfinningshöjd (2§ patentlagen)

En metod enligt patentkrav 1 där fackmannen förbehandlar ett kakel genom blötläggning i ett kemiskt material innehållande en syra saknar uppfinningshöjd vid kombination av två redan kända dokument inom samma teknik (D1+D2) eller (D1+D3) eller (D9+D4). Osjälvständiga patentkrav 2-4 saknar också uppfinningshöjd med hänsyn till deras särdrag som inte bidrar med något nytt inom tekniken.

Ett system enligt patentkrav 5 där fackmannen förbehandlar ett kakel genom blötläggning i ett kemiskt material innehållande en syra saknar uppfinningshöjd vid kombination av två redan kända dokument inom samma teknik (D9+D4) och (D10+D2). De osjälvständiga patentkraven 6-8 saknar också uppfinningshöjd med hänsyn till särdrag som inte bidrar med något nytt

inom tekniken.

D11 och D12 beskriver allmän fackkunskap som fackmannen besitter avseende sätt att skapa bättre vidhäftning på keramiska plattor.

Det är således invändarens bestämda uppfattning att den påstådda uppfinningen inte existerar och att stridspatentet inte uppfyller patenterbarhetskriterierna ställda av patentlagen för nyhet och uppfinningshöjd, 2§ PL.

Patenthavaren

Patenthavaren hävdar att metoden enligt patentkrav 1 och systemet enligt patentkrav 5 i sitt nuvarande utseende innehar såväl nyhet som uppfinningshöjd i förhållande till de anförda skrifterna D1-D12 och att kraven därmed uppfyller patenterbarhetskriterierna.

Nyhet (2§ patentlagen)

Skrifterna D1-D10 lär ut:

- att det inte går att skriva ut direkt på kakel om man vill erhålla en varaktig bild på kaklet, samt
- att en applicering av en film av något slag (betrykning, primer, ”transerfilm” etc.) därför måste ske på kaklet och på vilken film sedan utskrift sker.

Därför hävdas bestämt att D1-D10 till och med lär bort från en metod enligt patentkrav 1. Detta gäller mutatis mutandis även för systemet enligt patentkrav 5.

Beträffande D11 lär detta dokument ut en allmän lära om leror och kakel medan D12 berör etsning, något som inte innefattas av föreliggande uppfinning. Således tillför inte D11 och D12 något relevant i sammanhanget.

Uppfinningshöjd (2§ patentlagen)

Ingen kombination av D1-D10 leder till metoden enligt patentkrav 1 eller systemet enligt krav 5.

Patenthavaren anser också att D9 inte har varit allmänt tillgänglig och därmed känd innan patentansökan 1150745-6 gavs in, och att D9 därför inte kan åberopas i invändningen.

Skäl till beslutet

Allmän tillgänglighet

Invändaren åberopar som bevis för att uppfinningen varit känd och saknar uppfinningshöjd bland annat D7, en handling uppvisad och stämplad av Notarius Publicus i Karlstad. Notarius Publicus har emellertid inte själv daterat sin påskrift. På handlingen har någon skrivit för hand att akten utskriften kommer ifrån deponerades den 5 december 2007. Denna osignerade påskrift har inget bevisvärde. Invändaren har därmed inte styrkt att handlingen varit allmänt tillgänglig innan patentets ingivningsdag.

D8 är en artikel publicerad i en digital tidskrift. När denna artikel publicerades och blev allmänt tillgänglig framkommer inte av D8. Den sägs återspegla bland annat information från ett konvent i Modena, Italien 2009. Då det inte framgår när denna artikel publicerades och blev allmänt tillgänglig så kan den inte styrka att tekniken som återges var allmänt tillgänglig när ansökan gavs in.

D9 är en kopia av en FLAAR rapport med copyright angiven till 2009. D9 får anses ha varit allmänt tillgänglig och därmed känd innan ansökan 1150745-6 gavs in. Patenthavaren har åberopat att det i D9 finns information om att rapporten bör beställas direkt från företaget för att säkerställa att du får en äkta rapport. Detta föranleder ingen annan bedömning av rapportens allmänna tillgänglighet.

D10 är ett odaterat produktblad, när detta blev allmänt tillgängligt är okänt.

Invändaren har följatligen endast visat att av D7-D10 har D9 varit känd innan ansökans ingivningsdag. Sammantaget innebär det att PRV i sin bedömning utgått ifrån att D1-D6, D9 och D11-D12 varit allmänt tillgängliga innan ansökan 1150745-6 ingavs.

Stöd i grundhandlingarna (13 § PL)

Invändaren hävdar att metoden och systemet enligt patentkrav 1-8 saknar stöd i beskrivningen. Det förekommer dock ingen närmare argumentation för denna invändningsgrund i någon av invändarens inlagor (2013-10-30 samt 2015-08-11).

PRV finner ingen grund för att ansökan har ändrats så att patent söks på något som inte framgick av ansökan på ingivningsdagen.

Metoden och systemet enligt patentkrav 1-8 har följaktligen stöd i grundhandlingarna.

Nyhet (2 § PL), krav 1

Patentkravet 1 innehåller följande särdrag:

- a) metod för produktion av ett kakelarrangemang, innefattande stegen att;
- b) välja en bild till ett kakelarrangemang;
- c) anordna så att nämnda bild finns i digital form på en datorutrustning;
- d) välja ett kakel att användas i kakelarrangemanget;
- e) använda mjukvara i nämnda datorutrustning för att producera en produktionsmall som möjliggör överföring av nämnda bild till ett önskat antal av nämnda kakel;
- f) använda en produktionsenhet för överföring av nämnda produktionsmall till vart och ett av nämnda kakel;
- g) nämnda bild överförs till nämnda kakel medelst nämnda produktionsenhet;
- h) genom användning av utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel;
- i) nämnda kakel innan utskriften har behandlats för att modifiera dess toppyta till en modifierad yta lämplig för utskrift;
- j) nämnda modifiering av ytan inkluderar behandling med kemikalier;
- k) varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra.

Inget av de anförda dokumenten D1-D6, D9 och D11-D12 visar samtliga metodsteg a-k som anges i krav 1. Metoden enligt krav 1 uppvisar således

nyhet.

Nyhet (2 § PL), krav 5

Patentkravet 5 innehåller följande särdrag:

- A) system för produktion av ett kakelarrangemang, innefattande;
- B) en datorutrustning som har en mjukvara som möjliggör lagring av en bild och produktion av en produktionsmall för ett kakelarrangemang;
- C) medel för att iordningsställa nämnda bild i digital form; en databas och/eller internetanslutning som möjliggör tillgång för nämnda datorutrustning till de parametrar som behövs rörande ett önskat kakel som ska användas i kakelarrangemanget;
- D) mjukvara och processormedel på nämnda datorutrustning, anordnad för att producera en produktionsmall, vari nämnda bild överförs till ett önskat antal av nämnda kakel;
- E) en produktionsenhet anordnad att använda nämnda produktionsmall för överföring av nämnda produktionsmall till vart och ett av nämnda kakel;
- F) nämnda produktionsenhet inkluderar medel som använder utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel;
- G) nämnda system inkluderar en förbehandlingsenhet anordnad att modifiera toppytan på nämnda kakel till en modifierad yta lämplig för utskrift;
- H) nämnda förbehandlingsenhet inkluderar behandling medelst kemikalier;
- I) varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra.

Inget av de anförda dokumenten D1-D6, D9 och D11-D12 visar samtliga metodsteg A-I som anges i krav 5. Systemet enligt krav 5 uppvisar således nyhet.

Uppfinningshöjd (2 § PL), krav 1

D1 får anses representera den närmast kända tekniken vid bedömning av uppfinningshöjd hos metoden enligt krav 1. D1 beskriver en metod för produktion av ett kakelarrangemang. Enligt D1 behövs ny teknik för att kunna tillhandahålla storskaliga bildmotiv till exempel på utsidan av byggnader. Ett exempel på substrat, på vilka sådana bildmotiv ska appliceras, är kakelplattor (se [0003]-[0004]). En teknik som kan användas för att åstadkomma sådana storskaliga bilder är enligt D1 bläckstråletryckning, med användning av UV-härdande bläck. Emellertid uppvisar sådana bläck låg vidhäftning till keramiska kakelplattor, varför den tryckta bilden lätt kan skadas eller skalas av (se [0005]).

Den metod som presenteras i D1 (se kraven 2-3) som lösning på vidhäftningsproblemet innefattar stegen:

- 1) tillhandahålla ett substrat (till exempel en kakelplatta);
- 2) rengöra substratet;
- 3) torka det rengjorda substratet;
- 4) tillhandahålla ett belägningsmaterial;
- 5) värma belägningsmaterialet;
- 6) kyla belägningsmaterialet;
- 7) belägga substratet med belägningsmaterialet för bildande av en

- tryckfilm på substratet;
- 8) låta tryckfilmen vila temporärt;
- 9) värmehärda tryckfilmen;
- 10) kyla tryckfilmen;
- 11) ytbehandla tryckfilmen (till exempel med sandpapper);
- 12) rengöra den ytbehandlade tryckfilmen;
- 13) torka den ytbehandlade tryckfilmen.

Eftersom D1 avser en process för digital tryckning av bilder på ett substrat, till exempel kakelplattor, som kan arrangeras för att tillsammans visa ett storskaligt motiv, får D1 implicit anses innefatta stegen a – h i stridspatentets krav 1.

Vidare innebär steget 2) då substratet rengörs i metoden enligt D1, en modifiering av substratets yta. Enligt ansökans beskrivning behandlas kaklet innan dekoration för att omforma toppytan till en modifierad toppyta lämplig för applikation av tryckt material, se beskrivningen sidan 3 rad 24-27. Detta får implicit vara syftet även med rengörningen enligt D1.

Steg i) i krav 1, där ”nämnda kakel innan utskrift har behandlats för att modifiera dess toppyta till en modifierad yta lämplig för utskrift”, är således också känt genom D1.

Det som anges av krav 1 skiljer sig därmed från D1 genom särdragen j) och k): ”nämnda modifiering av ytan inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra”.

Särdragen j) och k) kan med uttrycket ”blötläggning och/eller behandling med syra” i sin vidaste form läsas som ”nämnda modifiering av ytan inkluderar behandling av kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning”.

Blötläggning i sig är ett vitt begrepp som kan inkludera blötläggning i till exempel vatten eller lösningsmedel.

Det framgår inte av patentet att denna skillnad ger upphov till någon teknisk effekt utöver vad som uppnås i D1.

Fackmannen ställs alltså inför uppgiften att välja lämpligt alternativ för att rengöra kakelytan.

Fackmannen på området som vill omforma toppytan känner med sina allmänna kunskaper till att blötläggning kan användas som rengöringsmetod av en kakelyta. Fackmannen som ställs inför ovan nämnda uppgift inser det lämpliga i att använda sig av blötläggning som rengöringsmetod vid rengöring av ytan hos kaklet enligt D1 och skulle därför använda sig av denna metod för att modifiera dess kakelyta och därmed komma fram till metoden enligt krav 1.

Metoden enligt krav 1 saknar därför uppfinningshöjd.

Uppfinningshöjd (2 § PL), krav 5

Eftersom D1 beskriver ett system för digital tryckning av bilder på ett substrat, till exempel kakelplattor, som kan arrangeras för att tillsammans visa ett

storskaligt motiv (se ovan och styckena [0003]-[0004] i D1), får D1 anses implicit innefatta särdragen A - F i stridspatentets krav 5.

Vidare beskriver D1 en förbehandlingsenhet anordnad att modifiera toppytan på substratet, vilken modifiering inkluderar rengörning av den modifierade ytan, det vill säga steg G) i patentkrav 5.

Det framgår inte av D1 hur rengörningen ska ske. Det som anges av krav 5 skiljer sig följaktligen från D1 genom steg H) och I): ”nämnda förbehandlingsenhet inkluderar behandling medelst kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra”.

Effekten av skillnaden blir följaktligen densamma som diskuterats ovan avseende krav 1. Resonemanget angående uppfinningshöjd blir således också detsamma. Därmed skiljer sig inte det som anges i krav 5 väsentligen från det som beskrivs i D1.

Systemet enligt krav 5 saknar således uppfinningshöjd.

Slutsats

PRV anser att det som anges i patentkraven 1-8 har stöd i grundhandlingarna. PRV finner dock att metoden och systemet i patentkraven enligt det beviljade patentet saknar uppfinningshöjd (2 § PL) . Patentet ska därför upphävas (25 § PL).

Övrigt

Jurist Birgitta Holmberg-Roth har deltagit i beslutet.

Beslutande

Ulrika Nilsson
Patentexpert

Föredragande

Yvonne Grebäck
Patentingenjör

Hur man överklagar

Detta beslut kan överklagas till Patent- och marknadsdomstolen. Om ni vill överklaga beslutet ska ni göra det skriftligen. Skriv "Till Patent- och marknadsdomstolen" på överklagandet men skicka det till PRV, Box 5055, 102 42 Stockholm.

Ange följande i överklagandet:

- Namn och adress
- Vilket beslut ni överklagar och ärendets nummer
- Varför ni anser att beslutet är felaktigt
- Vilken ändring ni vill ha

Överklagandet ska ha kommit in till PRV inom **två (2) månader** från beslutsdagen. Om överklagandet har kommit in i rätt tid och PRV inte ändrar beslutet på det sätt ni begärt skickas överklagandet vidare till Patent- och marknadsdomstolen.

Bilaga

1

PATENTKRAV

1. Metod för produktion av ett kakelarrangemang, innefattande stegen att;
- väljs en bild (20') till ett kakelarrangemang (2),
 - anordna så att nämnda bild (20') finns i digital form på en datorutrustning (5),
 - 5 - välja ett kakel (3) att användas i kakelarrangemanget (2),
 - använda mjukvara i nämnda datorutrustning (5), för att producera en produktionsmall (20'') som möjliggör överföring av nämnda bild (20') till ett önskat antal av nämnda kakel (3),
 - använda en produktionsenhet (9) för överföring av nämnda produktionsmall (20'') till vart och ett av nämnda kakel (3),
 - 10 - nämnda bild (20') överförs till nämnda kakel (3) medelst nämnda produktionsenhet (9) genom användning av utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), k ä n n e t e c k n a d av att nämnda kakel (3) innan utskriften har behandlats för att modifiera dess toppyta (35) till en modifierad yta (35')
 - 15 lämplig för utskrift, nämnda modifiering av ytan (35) inkluderar behandling med kernikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra.
2. Metod enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a d av att nämnda kakel (3) väljs ut bland kakel av standardtyp, färdiga att användas.
- 20
3. Metod enligt något av föregående krav, k ä n n e t e c k n a d av att nämnda produktionsmall (20'') lagras på en databas (6) anordnad att möjliggöra reproduktion av en eller fler av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp nämnda kakelarrangemang (2).
- 25
4. Metod enligt något av föregående krav, k ä n n e t e c k n a d genom användning av ett UV-härdande bläck för utskriften, företrädesvis i en flatbildsskrivare (9).
- 30
5. System för produktion av ett kakelarrangemang innefattande;
- en datorutrustning (5) som har en mjukvara som möjliggör lagring av en bild (20') och produktion av en produktionsmall (20'') för ett kakelarrangemang (2),
 - medel (4) för att iordningställa nämnda bild (20') i digital form,
 - en databas (6) och/eller internetanslutning (7) som möjliggör tillgång för
 - 35 nämnda datorutrustning (5) till de parametrar som behövs rörande ett önskat

- kakel (3) som ska användas i kakelarrangemanget (2).
- mjukvara och processormedel på nämnda datorutrustning (5), anordnad för att producera en produktionsmall (20') vari nämnda bild (20') överförs till ett önskat antal av nämnda kakel (3),
- 5
- en produktionsenhet (9) anordnad att använda nämnda produktionsmall för överföring av nämnda produktionsmall (20') till vart och ett av nämnda kakel (3),
 - nämnda produktionsenhet (9) inkluderar medel som använder utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), kännetecknat av att
- 10
- nämnda system inkluderar en förbehandlingsenhet (8) anordnad att modifiera toppytan (35) på nämnda kakel (3) till en modifierad yta (35') lämplig för utskrift, nämnda förbehandlingsenhet (8) inkluderar behandling medelst kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar biotläggnings och/eller behandling medelst syra.
- 15
6. System enligt krav 5, kännetecknat genom användning av kakel (3) utvalda från standardkakel, färdiga att använda.
7. System enligt något av krav 5 och 6, kännetecknat genom inkluderande av en databas (6) för lagring av nämnda produktionsmall (20') anordnad att
- 20
- möjliggöra reproduktion av ett eller flera av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp nämnda kakelarrangemang (2).
8. System enligt något av krav 5-7, kännetecknat av att nämnda produktionsenhet (9) inkluderar en flatbäddsskrivare, företrädesvis en UV-
- 25
- bläckstråleskrivare av flatbäddstyp.

FÖRSTA HJÄLPYRKANDET**PATENTKRAV**STOCKHOLMS TINGSRÄTT
PMD:NINKOM: 2016-12-16
MÅLNR: PMÅ 16401-16
AKTBIL: 2

1. Metod för produktion av ett kakelarrangemang, innefattande stegen att;
 - välja en bild (20') till ett kakelarrangemang (2),
 - 5 - anordna så att nämnda bild (20') finns i digital form på en datorutrustning (5),
 - välja ett kakel (3) att användas i kakelarrangemanget (2),
 - använda mjukvara i nämnda datorutrustning (5), för att producera en produktionsmall (20'') som möjliggör överföring av nämnda bild (20') till ett önskat antal av nämnda kakel (3),
 - 10 - använda en produktionsenhet (9) för överföring av nämnda produktionsmall (20'') till vart och ett av nämnda kakel (3),
 - nämnda bild (20') överförs till nämnda kakel (3) medelst nämnda produktionsenhet (9) genom användning av utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda kakel (3) innan utskriften har
 - 15 behandlats för att modifiera dess toppyta (35) till en modifierad yta (35') lämplig för utskrift, nämnda modifiering av ytan (35) inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar behandling medelst syra.
- 20 2. Metod enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda syrabehandling är en behandling med betsyra.
3. Metod enligt krav 2, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda betsyra utgörs av en blandning av åtminstone två syror från gruppen vätefluoridsyra, salpetersyra,
- 25 svavelsyra, fosforsyra och saltsyra.
4. Metod enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda kakel (3) väljs ut bland kakel av standardtyp, färdiga att använda.
5. Metod enligt något av föregående krav, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda
- 30 produktionsmall (20'') lagras på en databas (6) anordnad att möjliggöra reproduktion av en eller fler av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp nämnda kakelarrangemang (2).
6. Metod enligt något av föregående krav, k ä n n e t e c k n a d g e n o m
- 35 användning av ett UV-härdande bläck för utskriften, företrädesvis i en

flatbäddsskrivare (9).

7. System för produktion av ett kakelarrangemang innefattande;

- 5 - en datorutrustning (5) som har en mjukvara som möjliggör lagring av en bild (20') och produktion av en produktionsmall (20'') för ett kakelarrangemang (2),
- medel (4) för att iordningställa nämnda bild (20') i digital form,
- en databas (6) och/eller internetanslutning (7) som möjliggör tillgång för nämnda datorutrustning (5) till de parametrar som behövs rörande ett önskat kakel (3) som ska användas i kakelarrangemanget (2),
- 10 - mjukvara och processormedel på nämnda datorutrustning (5), anordnad för att producera en produktionsmall (20') vari nämnda bild (20') överförs till ett önskat antal av nämnda kakel (3),
- en produktionsenhet (9) anordnad att använda nämnda produktionsmall för överföring av nämnda produktionsmall (20'') till vart och ett av nämnda kakel
- 15 (3),
- nämnda produktionsenhet (9) inkluderar medel som använder utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), k ä n n e t e c k n a t a v att nämnda system inkluderar en förbehandlingsenhet (8) anordnad att modifiera toppytan (35) på nämnda kakel (3) till en modifierad yta (35') lämplig för
- 20 utskrift, nämnda förbehandlingsenhet (8) inkluderar behandling medelst kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar behandling medelst syra.

8. System enligt krav 7, k ä n n e t e c k n a t g e n o m användning av kakel (3) utvalda från standardkakel, färdiga att använda.

25

9. System enligt något av krav 7 och 8, k ä n n e t e c k n a t g e n o m inkluderande av en databas (6) för lagring av nämnda produktionsmall (20'') anordnad att möjliggöra reproduktion av ett eller flera av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp nämnda kakelarrangemang (2).

30

10. System enligt något av krav 7 - 9, k ä n n e t e c k n a t a v att nämnda produktionsenhet (9) inkluderar en flatbäddsskrivare, företrädesvis en UV-bläckstråleskrivare av flatbäddstyp.

FÖRSTA HJÄLPYRKANDET

PATENTKRAV

1. Metod för produktion av ett kakelarrangemang, innefattande stegen att;
 - välja en bild (20') till ett kakelarrangemang (2),
 - 5 - anordna så att nämnda bild (20') finns i digital form på en datorutrustning (5),
 - välja ett kakel (3) att användas i kakelarrangemanget (2),
 - använda mjukvara i nämnda datorutrustning (5), för att producera en produktionsmall (20'') som möjliggör överföring av nämnda bild (20') till ett önskat antal av nämnda kakel (3),
 - 10 - använda en produktionsenhet (9) för överföring av nämnda produktionsmall (20'') till vart och ett av nämnda kakel (3),
 - nämnda bild (20') överförs till nämnda kakel (3) medelst nämnda produktionsenhet (9) genom användning av utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), **k ä n n e t e c k n a d a v** att nämnda kakel (3) innan utskriften har
 - 15 behandlats för att modifiera dess toppyta (35) till en modifierad yta (35') lämplig för utskrift, nämnda modifiering av ytan (35) inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar ~~blötläggning och/eller~~ behandling medelst syra.
- 20 **2. Metod enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda syrabehandling är en behandling med betsyra.**
3. **3. Metod enligt krav 2, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda betsyra utgörs av en blandning av åtminstone två syror från gruppen vätefluoridsyra, salpetersyra, svavelsyra, fosforsyra och saltsyra.**
 - 25
4. Metod enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda kakel (3) väljs ut bland kakel av standardtyp, färdiga att använda.
5. Metod enligt något av föregående krav, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda
 - 30 produktionsmall (20'') lagras på en databas (6) anordnad att möjliggöra reproduktion av en eller fler av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp nämnda kakelarrangemang (2).
6. Metod enligt något av föregående krav, k ä n n e t e c k n a d g e n o m
 - 35 användning av ett UV-härdande bläck för utskriften, företrädesvis i en

flatbäddsskrivare (9).

7. System för produktion av ett kakelarrangemang innefattande;

- 5 - en datorutrustning (5) som har en mjukvara som möjliggör lagring av en bild (20') och produktion av en produktionsmall (20'') för ett kakelarrangemang (2),
- medel (4) för att iordningställa nämnda bild (20') i digital form,
- en databas (6) och/eller internetanslutning (7) som möjliggör tillgång för nämnda datorutrustning (5) till de parametrar som behövs rörande ett önskat kakel (3) som ska användas i kakelarrangemanget (2),
- 10 - mjukvara och processormedel på nämnda datorutrustning (5), anordnad för att producera en produktionsmall (20') vari nämnda bild (20') överförs till ett önskat antal av nämnda kakel (3),
- en produktionsenhet (9) anordnad att använda nämnda produktionsmall för överföring av nämnda produktionsmall (20'') till vart och ett av nämnda kakel
- 15 (3),
- nämnda produktionsenhet (9) inkluderar medel som använder utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), k ä n n e t e c k n a t a v att nämnda system inkluderar en förbehandlingsenhet (8) anordnad att modifiera toppytan (35) på nämnda kakel (3) till en modifierad yta (35') lämplig för
- 20 utskrift, nämnda förbehandlingsenhet (8) inkluderar behandling medelst kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar ~~blötläggning och/eller~~ behandling medelst syra.

8. System enligt krav 7, k ä n n e t e c k n a t g e n o m användning av kakel (3) utvalda från standardkakel, färdiga att använda.

25

9. System enligt något av krav 7 och 8, k ä n n e t e c k n a t g e n o m inkluderande av en databas (6) för lagring av nämnda produktionsmall (20'') anordnad att möjliggöra reproduktion av ett eller flera av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp nämnda kakelarrangemang (2).

30

10. System enligt något av krav 7 - 9, k ä n n e t e c k n a t a v att nämnda produktionsenhet (9) inkluderar en flatbäddsskrivare, företrädesvis en UV-bläckstråleskrivare av flatbäddstyp.

ANDRA HJÄLPYRKANDET**PATENTKRAV**STOCKHOLMS TINGSRÄTT
PMD:NINKOM: 2016-12-16
MÅLNR: PMÄ 16401-16
AKTBIL: 3

1. Metod för produktion av ett kakelarrangemang, innefattande stegen att;
 - välja en bild (20') till ett kakelarrangemang (2),
 - 5 - anordna så att nämna bild (20') finns i digital form på en datorutrustning (5),
 - välja ett kakel (3) att användas i kakelarrangemanget (2),
 - använda mjukvara i nämnda datorutrustning (5), för att producera en produktionsmall (20'') som möjliggör överföring av nämnda bild (20') till ett önskat antal av nämnda kakel (3),
 - 10 - använda en produktionsenhet (9) för överföring av nämnda produktionsmall (20'') till vart och ett av nämnda kakel (3),
 - nämnda bild (20') överförs till nämnda kakel (3) medelst nämnda produktionsenhet (9) genom användning av utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda kakel (3) innan utskriften har
 - 15 behandlats för att modifiera dess toppyta (35) till en modifierad yta (35') lämplig för utskrift, nämnda modifiering av ytan (35) inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar behandling medelst syra, varvid nämnda syra är en betsyra som utgörs av en blandning av åtminstone två syror från gruppen vätefluoridsyra, salpetersyra, svavelsyra,
 - 20 fosforsyra och saltsyra.
2. Metod enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda syrablandning innehåller minst 50% salpetersyra.
3. Metod enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda kakel (3) väljs ut bland
- 25 kakel av standardtyp, färdiga att använda.
4. Metod enligt något av föregående krav, k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda produktionsmall (20'') lagras på en databas (6) anordnad att möjliggöra reproduktion av en eller fler av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp
- 30 nämnda kakelarrangemang (2).
5. Metod enligt något av föregående krav, k ä n n e t e c k n a d g e n o m användning av ett UV-härdande bläck för utskriften, företrädesvis i en flatbäddsskrivare (9).

6. System för produktion av ett kakelarrangemang innefattande;
- en datorutrustning (5) som har en mjukvara som möjliggör lagring av en bild (20') och produktion av en produktionsmall (20'') för ett kakelarrangemang (2),
 - medel (4) för att iordningställa nämnda bild (20') i digital form,
 - 5 - en databas (6) och/eller internetanslutning (7) som möjliggör tillgång för nämnda datorutrustning (5) till de parametrar som behövs rörande ett önskat kakel (3) som ska användas i kakelarrangemanget (2),
 - mjukvara och processormedel på nämnda datorutrustning (5), anordnad för att producera en produktionsmall (20') vari nämnda bild (20') överförs till ett
 - 10 önskat antal av nämnda kakel (3),
 - en produktionsenhet (9) anordnad att använda nämnda produktionsmall för överföring av nämnda produktionsmall (20'') till vart och ett av nämnda kakel (3),
 - nämnda produktionsenhet (9) inkluderar medel som använder
 - 15 utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), k ä n n e t e c k n a t a v att nämnda system inkluderar en förbehandlingsenhet (8) anordnad att modifiera toppytan (35) på nämnda kakel (3) till en modifierad yta (35') lämplig för utskrift, nämnda förbehandlingsenhet (8) inkluderar behandling medelst kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar medelst syra, varvid
 - 20 nämnda betsyra utgörs av en blandning av åtminstone två syror från gruppen vätefluoridsyra, salpetersyra, svavelsyra, fosforsyra och saltsyra.
7. System enligt krav 6, k ä n n e t e c k n a t g e n o m användning av kakel (3) utvalda från standardkakel, färdiga att använda.
- 25 8. System enligt något av krav 6 och 7, k ä n n e t e c k n a t g e n o m inkluderande av en databas (6) för lagring av nämnda produktionsmall (20'') anordnad att möjliggöra reproduktion av ett eller flera av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp nämnda kakelarrangemang (2).
- 30 9. System enligt något av krav 6-8, k ä n n e t e c k n a t a v att nämnda produktionsenhet (9) inkluderar en flatbäddsskrivare, företrädesvis en UV-bläckstråleskrivare av flatbäddstyp.

ANDRA HJÄLPYRKANDET

PATENTKRAV

1. Metod för produktion av ett kakelarrangemang, innefattande stegen att;
 - välja en bild (20') till ett kakelarrangemang (2),
 - 5 - anordna så att nämnda bild (20') finns i digital form på en datorutrustning (5),
 - välja ett kakel (3) att användas i kakelarrangemanget (2),
 - använda mjukvara i nämnda datorutrustning (5), för att producera en produktionsmall (20'') som möjliggör överföring av nämnda bild (20') till ett önskat antal av nämnda kakel (3),
 - 10 - använda en produktionsenhet (9) för överföring av nämnda produktionsmall (20'') till vart och ett av nämnda kakel (3),
 - nämnda bild (20') överförs till nämnda kakel (3) medelst nämnda produktionsenhet (9) genom användning av utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), **k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda kakel (3) innan utskriften har**
 - 15 **behandlats för att modifiera dess toppyta (35) till en modifierad yta (35') lämplig för utskrift, nämnda modifiering av ytan (35) inkluderar behandling med kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar blötläggning och/eller behandling medelst syra, varvid nämnda syra är en betsyra som**
 - 20 **utgörs av en blandning av åtminstone två syror från gruppen vätefluoridsyra, salpetersyra, svavelsyra, fosforsyra och saltsyra.**
2. Metod enligt krav 1, **k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda syrablandning innehåller minst 50% salpetersyra.**
3. Metod enligt krav 1, **k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda kakel (3) väljs ut bland**
- 25 **kakel av standardtyp, färdiga att använda.**
4. Metod enligt något av föregående krav, **k ä n n e t e c k n a d a v att nämnda produktionsmall (20'') lagras på en databas (6) anordnad att möjliggöra reproduktion av en eller fler av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp**
- 30 **nämnda kakelarrangemang (2).**
5. Metod enligt något av föregående krav, **k ä n n e t e c k n a d g e n o m användning av ett UV-härdande bläck för utskriften, företrädesvis i en flatbäddsskrivare (9).**

6. System för produktion av ett kakelarrangemang innefattande;

- en datorutrustning (5) som har en mjukvara som möjliggör lagring av en bild (20') och produktion av en produktionsmall (20'') för ett kakelarrangemang (2),
- medel (4) för att iordningställa nämnda bild (20') i digital form,
- 5 - en databas (6) och/eller internetanslutning (7) som möjliggör tillgång för nämnda datorutrustning (5) till de parametrar som behövs rörande ett önskat kakel (3) som ska användas i kakelarrangemanget (2),
- mjukvara och processormedel på nämnda datorutrustning (5), anordnad för att producera en produktionsmall (20') vari nämnda bild (20') överförs till ett
- 10 önskat antal av nämnda kakel (3),
- en produktionsenhet (9) anordnad att använda nämnda produktionsmall för överföring av nämnda produktionsmall (20'') till vart och ett av nämnda kakel (3),
- nämnda produktionsenhet (9) inkluderar medel som använder
- 15 utskriftsteknologi för utskrift på varje kakel (3), k ä n n e t e c k n a t a v att nämnda system inkluderar en förbehandlingsenhet (8) anordnad att modifiera toppytan (35) på nämnda kakel (3) till en modifierad yta (35') lämplig för utskrift, nämnda förbehandlingsenhet (8) inkluderar behandling medelst kemikalier, varvid nämnda kemiska behandling inkluderar ~~blötläggning~~
- 20 ~~och/eller behandling~~ medelst syra, varvid **nämnda betsyra utgörs av en blandning av åtminstone två syror från gruppen vätefluoridsyra, salpetersyra, svavelsyra, fosforsyra och saltsyra.**

7. System enligt krav 6, k ä n n e t e c k n a t g e n o m användning av kakel (3) utvalda från standardkakel, färdiga att använda.

25

8. System enligt något av krav 6 och 7, k ä n n e t e c k n a t g e n o m inkluderande av en databas (6) för lagring av nämnda produktionsmall (20'') anordnad att möjliggöra reproduktion av ett eller flera av nämnda kakelplattor (31, 32) som bygger upp nämnda kakelarrangemang (2).

30

9. System enligt något av krav 6-8, k ä n n e t e c k n a t a v att nämnda produktionsenhet (9) inkluderar en flatbäddsskrivare, företrädesvis en UV-bläckstråleskrivare av flatbäddstyp.



Hur man överklagar

Beslut i ärenden, Patent- och marknadsdomstolen

PMD-13

Vill du att beslutet ska ändras i någon del kan du överklaga. Här får du veta hur det går till.

Överklaga skriftligt inom 3 veckor

Ditt överklagande ska ha kommit in till domstolen inom 3 veckor från beslutets datum. Sista datum för överklagande finns på sista sidan i beslutet.

Så här gör du

1. Skriv Patent- och marknadsdomstolens namn och målnummer.
2. Förklara varför du tycker att beslutet ska ändras. Tala om vilken ändring du vill ha och varför du tycker att Patent- och marknadsöverdomstolen ska ta upp ditt överklagande (läs mer om prövnings-tillstånd längre ner).

Om du tar upp nya omständigheter ska du förklara varför du inte fört fram detta tidigare.
3. Tala om vilka bevis du vill hänvisa till. Förklara vad du vill visa med varje bevis. Skicka med skriftliga bevis som inte redan finns i målet.

Det är inte säkert att du kan lägga fram nya bevis. Vill du göra det ska du förklara varför du inte lagt fram bevisen tidigare.

Vill du ha nya förhör med någon som redan förhörts eller en ny syn (till exempel besök på en plats), ska du berätta det och förklara varför.

Tala också om ifall du vill att motparten ska komma personligen vid ett sammanträde.

4. Lämna namn och personnummer eller organisationsnummer.

Lämna aktuella och fullständiga uppgifter om var domstolen kan nå dig: postadresser, e-postadresser och telefonnummer.

Om du har ett ombud, lämna också ombudets kontaktuppgifter.

5. Skriv under överklagandet själv eller låt ditt ombud göra det.
6. Skicka eller lämna in överklagandet till Patent- och marknadsdomstolen. Du hittar adressen i beslutet.

Vad händer sedan?

Patent- och marknadsdomstolen kontrollerar att överklagandet kommit in i rätt tid. Har det kommit in för sent avvisar domstolen överklagandet. Det innebär att beslutet gäller.

Om överklagandet kommit in i tid, skickar Patent- och marknadsdomstolen överklagandet och alla handlingar i målet vidare till Patent- och marknadsöverdomstolen.

Har du tidigare fått brev genom förenklad delgivning kan även Patent- och marknadsöverdomstolen skicka brev på detta sätt.

Prövningstillstånd i Patent- och marknadsöverdomstolen

När överklagandet kommer in till Patent- och marknadsöverdomstolen tar domstolen först ställning till om målet ska tas upp till prövning.

Patent- och marknadsöverdomstolen ger prövningstillstånd i fyra olika fall.

- Domstolen bedömer att det finns anledning att tvivla på att Patent- och marknadsdomstolen dömt rätt.
- Domstolen anser att det inte går att bedöma om Patent- och marknadsdomstolen har dömt rätt utan att ta upp målet.
- Domstolen behöver ta upp målet för att ge andra domstolar vägledning i rättstillämpningen.
- Domstolen bedömer att det finns synnerliga skäl att ta upp målet av någon annan anledning.

Om du *inte* får prövningstillstånd gäller det överklagade beslutet. Därför är det viktigt att i överklagandet ta med allt du vill föra fram.

Vill du veta mer?

Ta kontakt med Patent- och marknadsdomstolen om du har frågor. Adress och telefonnummer finns på första sidan i beslutet.

Mer information finns på www.domstol.se.